

技术对农业生产实施智能管理,借助大数据分析优化生产决策,旨在提升农业生产的精准度和效能。最后,运用环境监测技术,农民们得以实时监控土壤、水质及气候变化,从而对农业生产实施高效管理,在既定基础上,乡村的智能化进程应持续推进。数字乡村的发展趋势下,智能养老、医疗与治理等应用将构成其核心要素,这不仅有助于提高乡村居民的生活品质,同时也为乡村振兴战略的实施注入了强大的技术动力,提升数字基础设施建设,乡村数字化水平将全面飞跃,从而为农业的高质量发展构筑稳固基石。

3.3 强化多元保障,提升数字技术与农业产业的衔接水平

在推进数字技术与农业产业的深度整合过程中,提高农业高质量发展标准,首要任务是加强多元化保障体系,特别是在资金投入、政策调整和法律防护等领域。在农业领域,政府亟需增强对数字技术研发、推广及应用的财政支持,提升农村地区的数字化水平,为农业科技创新提供坚实的资金后盾。在政府层面,设立专项基金旨在扶持数字农业技术的研发与普及,尤其是对那些具备显著市场前景及创新能力的数字化项目予以重点资助。借助补贴与贷款优惠等手段,激励农业企业与农民合作社增强对数字技术的投入,进而促进技术的广泛推广与实际应用。在构建统一协调的政策体系中,政府需主动促成相关部门间的协作,为确保数字技术与农业产业融合发展,各级政府及其相关部门需强化政策连贯性与配套性,使融合发展的各项举措同步落实,构建跨部门协同机制,旨在为数字农业的全面推进提供全面的政策扶持。此外,确保农业、科技、财政等关键领域形成合力。全面推广数字技术于农业领域,跨部门协同作业,确保政策实施成效显著,保障数字农业的稳健前行,需深化相关法律规范体系,清晰界定数字技术在农业领域的应用边界、权益归属及相应责任,为农业数据安全与隐私制定特定法律,对规范数字农业领域知识产权冲突至关重要。另外,在农业领域,强化对数据与技术知识产权的保护措施,旨在杜绝数据泄露及盗用事件,确保农业企业及从业者享有公正、稳固的数字发展空间。因此,实施多样化保障,数字技术得以在农业产业中高效运用,进而深化农业与数字技术的结合,助力农业高质量进步^[4]。

3.4 重视“新农人”培养,建设完善的数字农民培养体系

确保农业向高质量跃升,必须高度重视“新农人”的培育,在乡村振兴与农业现代化的大背景下,农民群体必须

掌握数字技术,这是关键,构建完备的数字农民培育机制,对于增强农业产出效能及促进乡村数字变革具有根本性意义。首先,必须强化对人才的培育工作,在政府、高等院校、农业科技企业以及职业院校等多方主体协同作用下,构建多样化数字技术人才培育体系。其次,依托于产学研合作平台,针对乡村地区推出专属的教育培训方案,并安排对应的课程,基于当地农业的优势与特色,举办针对农业科技、智能设备操作与大数据分析的专项培训,旨在显著增强农民的数字化技能水平及实操技能。此外,通过远程教育及在线学习等多样化手段,拓宽农村数字技术人才的培育途径,进而全面提升农村劳动力的综合素质,从而有效增加乡村数字人才的储备。另外,构建完善的数字技术人才激励机制与晋升路径,同样至关重要,为农业领域吸引杰出人才,政府亟需制定一系列综合配套措施,包括实施薪酬激励政策和提供职业发展支持等手段。优化人才晋升机制,旨在为投身农业数字化领域的同仁创造更多职业晋升契机,激发他们投身农村建设的热情。因此,政策层面上,政府亟需强化人才招揽举措,采取诸如安家补贴、税收减免等激励措施,旨在吸引众多高校毕业生、技术专业人才回流,推动人才向农村地区流动,为农业和农村现代化进程注入强劲的智慧力量。

4 结论

数字技术赋能农业高质量发展是实现乡村振兴和农业现代化的关键路径。通过加强顶层设计、完善农业基础设施、提升科技创新能力,以及推动数字技术与农业产业的深度融合,可以有效促进农业全产业链的转型升级。然而,成功的数字化转型不仅需要技术的支持,更离不开政策保障和人才培养。只有通过加大对“新农人”的培养力度,激励人才回流和创新,建设一个完善的数字农业生态体系,才能真正实现农业高质量发展的目标。

参考文献

- [1] 何亚林,柯昆昆.数字技术赋能农业全产业链高质量发展路径研究[J].贵州农机化,2024(4):20-24.
- [2] 赵宝国,杨哈露.数字技术赋能农业高质量发展:内在逻辑与实现路径[J].农村·农业·农民,2024(17):16-18.
- [3] 辛远.新质生产力助推农村产业高质量发展的现实阻碍与实现路径[J/OL].当代经济管理,2025,(01):9-16[2025-02-20].<https://doi.org/10.13253/j.cnki.ddjgl.2025.01.002>.
- [4] 牛亚丽.数字经济赋能南阳市农业高质量发展的机制与实现路径[J].农村·农业·农民,2023(16):21-24.

How Can Enterprises Effectively Control Warehouse Management to Improve Economic Efficiency

Li Yang

Underground Operation Branch, Southwest Petroleum Engineering Co., Ltd., Deyang, Sichuan, 618000, China

Abstract

With the rapid development of the Chinese economy, the scale of enterprises continues to expand, and market competition is becoming increasingly fierce. Warehouse management, as an important component of the logistics system, directly affects the economic benefits of enterprises in many operational processes. However, in the actual operation process, many enterprises are faced with low warehouse management efficiency, high inventory cost, serious loss of goods and other problems, resulting in difficult to improve the economic benefits of enterprises. The purpose of this paper is to explore how enterprises can improve economic benefits by effectively controlling warehouse management. Through the analysis of each link of warehouse management, a series of optimization strategies are put forward to reduce cost, improve efficiency and increase inventory turnover, so as to realize the improvement of enterprise economic benefits.

Keywords

enterprise effective control; warehouse management; economic benefit

企业如何有效控制仓库管理来提高经济效益

羊莉

西南石油工程有限公司井下作业分公司, 中国·四川 德阳 618000

摘要

随着中国经济的快速发展, 企业规模不断扩大, 市场竞争日益激烈。在众多企业运营环节中, 仓库管理作为物流体系的重要组成部分, 其管理水平直接影响到企业的经济效益。然而, 在实际运营过程中, 许多企业面临仓库管理效率低下、库存成本高、货物损耗严重等问题, 导致企业经济效益难以提高。论文旨在探讨企业如何通过有效控制仓库管理来提高经济效益。通过对仓库管理的各个环节进行分析, 提出了一系列优化策略, 以降低成本、提高效率、增加库存周转率, 从而实现企业经济效益的提升。

关键词

企业有效控制; 仓库管理; 经济效益

1 引言

仓库管理是企业物流体系中的关键环节, 涉及物资采购、入库、存储、出库、配送等多个环节。有效的仓库管理可以提高库存周转率、降低库存成本、减少货物损耗, 从而提高企业的经济效益。论文通过对企业仓库管理问题的研究, 旨在为企业提供有效的仓库管理策略, 提高经济效益。

2 企业仓库管理与经济效益的关系

2.1 仓库管理的概念和功能

仓库管理是指对企业仓库的运作进行计划、组织、指挥、协调和控制等一系列管理活动, 以确保仓库的正常运作和货物的高效流转。它包括对仓库的布局、设计、建设、设备购置、

物资储存、货物出入库、库存管理、安全管理等方面的管理。仓库管理为生产、销售和科研等提供物资储备, 保障企业生产、销售和科研的正常进行。根据市场需求和供应情况, 合理调节库存, 平衡供需关系。为内部和外部客户提供优质的仓储服务, 提高客户满意度。确保仓库安全, 防止货物损失和事故发生。及时反映库存动态, 为企业经营决策提供依据。

2.2 经济效益的内涵和衡量指标

经济效益是指企业在生产经营过程中, 通过合理配置资源、提高生产效率、降低成本、增加收入、实现利润最大化等一系列经济活动所取得的成果。经济效益是企业生存和发展的基础, 是企业竞争力的体现。

库存周转率是衡量企业库存管理效率的重要指标, 周转率越高, 说明库存管理水平越好。库存损耗率是衡量企业库存管理质量的指标, 损耗率越低, 说明库存管理质量越好。仓储成本包括仓库建设、设备购置、维护、人工、能源等成本。仓储成本越低, 说明企业经济效益越好。利润率是衡量

【作者简介】羊莉(1985-), 女, 中国四川三台人, 本科, 工程师, 从事物资管理研究。

企业盈利能力的指标,利润率越高,说明企业经济效益越好。投资回报率是衡量企业投资效益的指标,投资回报率越高,说明企业经济效益越好。

2.3 仓库管理对经济效益的影响机制

2.3.1 仓库成本控制

仓库成本是企业经济效益的重要体现。良好的仓库管理能够有效降低库存成本、仓储成本和物流成本。通过优化库存结构、减少库存积压和缺货现象,降低企业库存成本^[1]。提高仓库利用率,合理配置仓储资源,降低仓储空间、设备、人员等方面的成本。优化物流配送方案,提高配送效率,降低运输、装卸、包装等物流成本。

2.3.2 提高生产效率

仓库管理直接影响着生产环节的物料供应。良好的仓库管理能够确保生产过程中物料的及时供应,提高生产效率。通过合理规划库存,确保生产过程中所需物料及时到位,减少生产等待时间。降低物料短缺和过剩现象,提高生产线的稳定性和生产效率^[2]。

2.3.3 提高决策水平

仓库管理为企业提供准确、实时的库存数据,有助于企业进行科学决策。根据库存数据,调整采购计划,降低库存成本。根据库存数据,合理安排生产计划,提高生产效率。通过优化仓库管理,降低企业运营成本,提高企业盈利能力。保障产品质量,提升客户满意度,增强企业市场竞争力。

3 企业仓库管理存在的问题分析

3.1 仓库布局与设施设备

3.1.1 仓库布局不合理

仓库布局不合理导致物流流程混乱,增加了物料的搬运距离和时间,降低了仓库运作效率。布局不合理导致仓库空间利用不充分,部分区域空置,无法最大化地发挥仓库的存储能力。布局不合理可能造成物料堆放不整齐,增加事故发生风险。布局不合理使得仓库内作业不便,如搬运、取货、盘点等操作困难,影响工作效率。

3.1.2 设施设备陈旧落后

陈旧落后的设施设备无法满足现代物流对自动化、智能化、信息化的需求,导致仓库管理效率低下。陈旧设备容易出现故障,维修成本高,影响仓库的正常运作。陈旧设备能耗高,不仅增加企业成本,还对环境造成不利影响。陈旧设备存在安全隐患,如火灾、爆炸等,威胁员工生命财产安全。

3.2 库存管理

3.2.1 库存水平过高或过低

库存过高意味着企业需要投入更多的资金用于购买、储存和保管库存物品,这直接增加了企业的财务负担。长时间积压的库存可能导致产品过时或损坏,增加企业的处理成本和风险。过多的库存占用仓库空间,可能导致仓库空间利用率低下,甚至需要额外租赁仓库。为了维持过高的库存水平,企业可能需要延长付款周期,增加应付账款。库存过低可能导致缺货,影响企业的生产和销售,降低客户满意度。

缺乏足够的库存准备,企业难以应对市场需求的波动和变化。缺货可能导致订单延误,增加返工和补货成本。

3.2.2 库存周转率低

库存周转率低表明企业对库存的管理效率不高,库存周转率低意味着资金占用时间长,资金回流速度慢,影响企业的资金流动性。库存周转慢可能导致资金成本增加,从而压缩企业的利润空间。库存周转率低意味着企业的资产使用效率不高,导致投资回报率降低。低周转率可能需要更多的库存管理资源和时间,增加管理成本。

3.3 仓储作业流程

3.3.1 作业流程不规范

不同的仓库管理人员或作业人员对同一作业环节的理解和操作标准存在差异,导致实际作业过程中出现混乱。很多仓库作业流程缺乏直观的流程图指导,使得新员工难以快速掌握作业步骤,导致工作效率低下。在入库、出库、库存盘点等环节,由于缺乏明确的作业顺序和责任分工,容易出现作业环节交叉,导致作业效率降低。作业过程中缺乏有效的监督机制,导致作业人员存在侥幸心理,容易产生违规操作或疏漏。

3.3.2 信息化程度低

传统的人工录入方式,容易出现数据错误,且效率低下。缺乏实时库存监控,难以准确掌握库存状况,导致库存积压或缺货。信息化程度低导致仓库与其他部门(如采购、销售、生产等)之间的信息传递不畅,影响供应链整体效率。仓库管理系统与其他企业内部系统(如ERP、MES等)的集成程度低,数据孤岛现象严重,影响企业整体信息化水平。

4 企业有效控制仓库管理的策略

4.1 优化仓库布局与设施设备

4.1.1 合理规划仓库布局

根据企业的生产和经营需求,将仓库划分为不同的功能区,如收货区、存储区、拣货区、发货区等。确保各区域功能明确,便于管理。充分利用仓库空间,减少闲置区域。合理设置货架、通道等,确保货物进出便捷。根据货物特性进行分区存放,便于管理和维护^[3]。合理设置货架之间的通道,确保货物进出畅通。通道宽度应满足叉车等搬运工具的通行要求,保证通道安全。根据货物类型、重量、体积等因素,选择合适的货架类型。货架间距应满足叉车操作空间需求,便于人工操作。在仓库内设置安全警示标志,提醒工作人员注意安全。如警示区域、禁行区域等。

4.1.2 引进先进的设施设备

采用自动化立体仓库,实现货物的自动化存储和出库。提高仓库空间利用率,降低人工成本。引进自动化搬运设备,如自动导引车(AGV)、自动化分拣系统等,提高货物搬运效率。采用智能仓储管理系统,实现仓库信息化管理。系统可实时监控仓库库存、货物进出等情况,便于管理人员进行决策。引进节能环保设备,如节能照明、智能温湿度控制系统等,降低仓库运营成本。配备安全防护设施,如消防器